

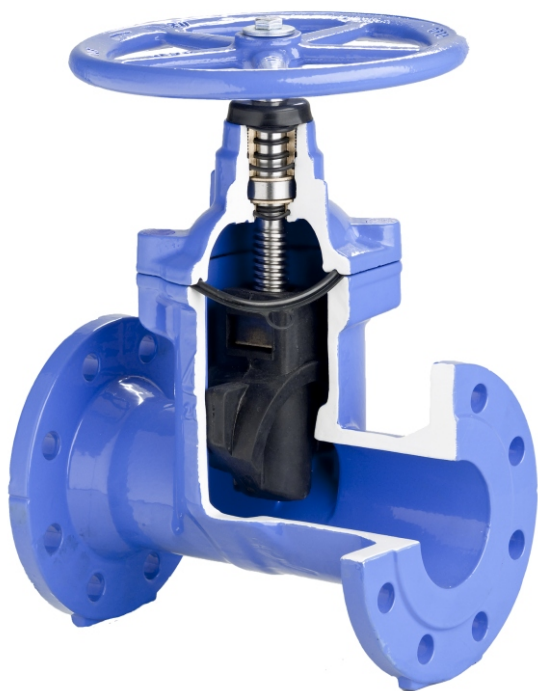


figura / figure

112

przyłącza / ends
kształt / formkołnierzowe / flanged
prosty / straight

ZASUWA KLINOWA GATE VALVE



materiał kadłuba <i>body material</i>	ciśnienie nominalne <i>nominal pressure</i>	średnica nominalna <i>nominal diameter</i>	max. temperatura <i>max. temperature</i>
D żeliwo sferoidalne <i>nodular cast iron</i>	C 16 bar	DN 40-300	50/110°C
	B 10 bar		

Atest higieniczny PZH
Hygienic certificate PZH
INIG

CECHY / FEATURES

- wysoki stopień szczelności (klasa szczelności - A wg EN - 12266 - 1)
- Próby i badania wg EN - 12266 - 1
- długość zabudowy: szereg 15 wg EN 558-1:1995, F5 wg DIN 3202
- wymiary przyłączeniowe kołnierzy: PN-EN-1092-2, DIN 2501
- malowanie farbą poliestrową RAL 5015 lub inną na życzenie klienta
- grubość powłoki: 250µm
- owiercenie kołnierzy PN 10/16
- high tightness (leakproofness class - A acc. EN -12266 - 1)*
- tests acc. to EN - 12266 - 1*
- face of face dimensions: series F5 acc. to DIN 3202*
- flange and connections: EN-1092-2, DIN 2501*
- fusion bonded polyester coating RAL 5015 or other acc. to customer's request*
- coating thickness: 250µm.*
- drilling of flanges PN 10/16*

ZASTOSOWANIE / APPLICATION

- instalacje wodociągowe
- nieagresywne ścieki
- rurociągi poziome i pionowe
- instalation for water*
- nonaggressive sewage*
- horizontal or vertical pipelines*

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych / *Data given can be changed without notice.*

Wydanie/ *Edition* 04/2009



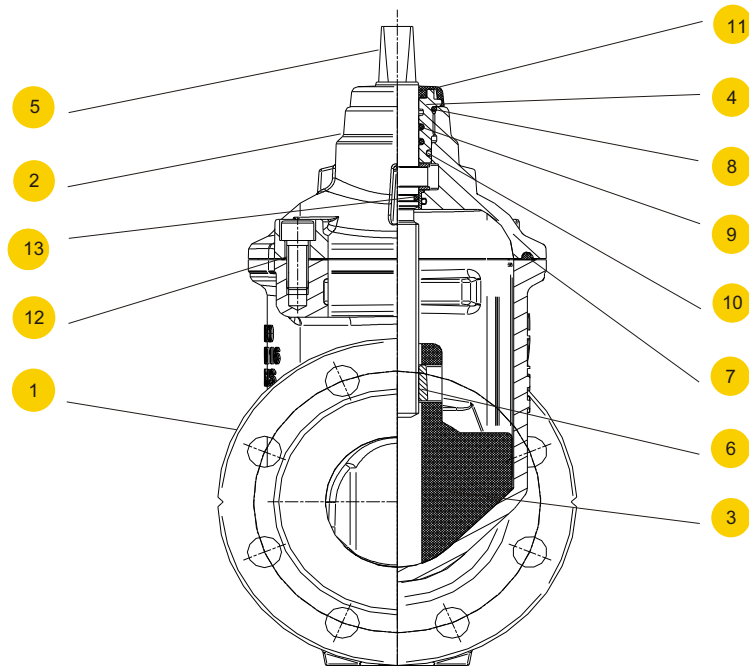
figura / figure

112

przyląca / ends
kształt / form

kolnierzowe / flanged
prosty / straight

MATERIAŁY / MATERIALS



	materiał kadłuba / body material	D	
		05, 55	06, 56
	wykonanie / type		
1	kadłub/ body	EN- GJS-500-7*	EN- GJS-500-7*
2	pokrywa/ bonnet	EN- GJS-500-7*	EN- GJS-500-7*
3	klin miękko uszczelniający/ resilient wedge	EN- GJS-500-7/ NBR	EN- GJS-500-7/ EPDM
4	tuleja z gwintem (odkuwka)/ threaded bush (brass forging)	CuZn39Pb2	CuZn39Pb2
5	wrzeciono/ stem	X20Cr13	X20Cr13
6	nakrętka wrzeciona (odkuwka)/ stem nut (brass forging)	CuZn39Pb2	CuZn39Pb2
7	uszczelnienie pokrywy z kadłubem/ body bonnet seal	NBR	EPDM
8	uszczelnienie wrzeciona/ stem sealing	NBR	EPDM
9	uszczelnienie wrzeciona/ stem sealing	NBR	EPDM
10	uszczelnienie wrzeciona/ stem sealing	NBR	EPDM
11	kaptur ochronny/ protective cap	NBR	NBR
12	śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym/ internal wrenching bolts	stal ocynkowana/ zinc coated steel lub/or stal nierdzewna/ stainless steel**	stal ocynkowana/ zinc coated steel lub/or stal nierdzewna/ stainless steel**
13	uszczelnienie zwrotne/ back seat	CuZn39Pb2	CuZn39Pb2
	max.temperatura/ max.temperature	50°C	110°C

* Na życzenie zasuwy mogą być wykonywane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15/ * On request gate valves may be made of ductile cast iron EN-GJS-400-15

** Na życzenie klienta/ On customer request

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych / Data given can be changed without notice.

Wydanie/ Edition 04/2009



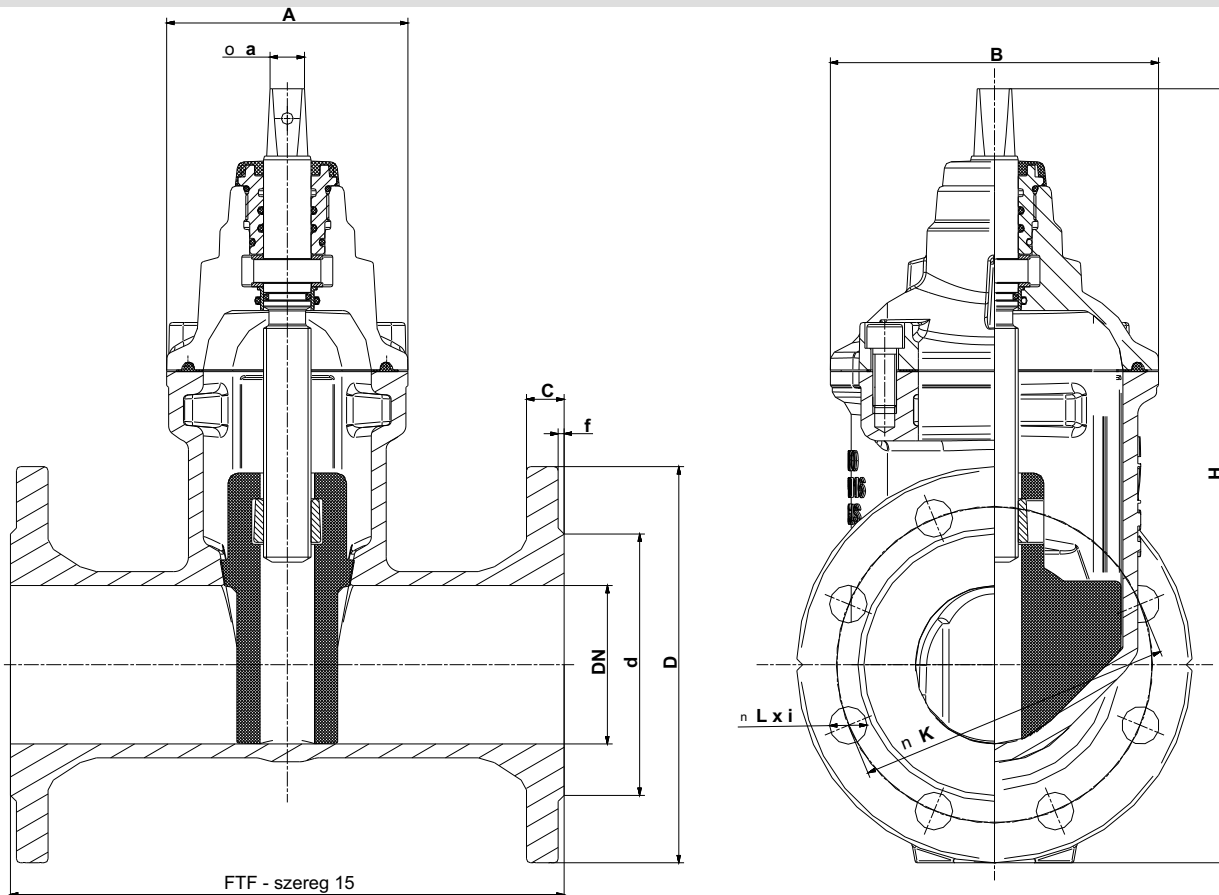
figura / figure

112

przyląca / ends
kształt / form

kolnierzone / flanged
prosty / straight

WYMIARY / DIMENSIONS



DN	FTF Szer.15	D	K	d	C	f	L	i	a	D _k	A	B	H	*
mm	mm													kg
40	240	150	110	84	19	3	19	4	14	200	103	122	290	10,0
50	250	165	125	99	19	3	19	4	14	200	104	134	320	12,7
65	270	185	145	116	19	3	19	4	17	250	112	146	370	16,1
80	280	200	160	132	19	3	19	8	17	250	122	166	390	18,7
100	300	220	180	156	19	3	19	8	19	315	134	186	450	25,7
125	325	250	210	184	19	3	19	8	19	315	152	216	510	33,6
150	350	285	240	211	19	3	23	8	19	315	180	248	575	42,0
200	400	340	295	266	20	3	23	12	19	400	178	296	582	58,0
250	450	405	355	319	22	3	28	12	24	400	194	356	778	92,5
300	500	455	410	370	24,5	4	28	12	24	400	220	420	878	132,7

* masa bez kółka ręcznego / mass without handwheel

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych / Data given can be changed without notice.

Wydanie / Edition 04/2009



figura / figure

112

przyłącza / ends
kształt / form

kolnierzowe / flanged
prosty / straight



WYKONANIA / TYPES

figura figure	materiał kadłuba body material	średnica nominalna nominal diameter DN	ciśnienie nominalne nominal pressure PN	wykonanie type
112	D żeliwo sferoidalne nodular cast iron EN-GJS-500-7	40-300 mm	C 16bar	05 Tmax 50 °C • gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany NBR • zamknięcie NBR/żeliwo • epoksyd • bez kółka ręcznego • inside threaded stem • smooth port • cast iron/NBR wedge • epoxy paint • without hand wheel
				06 Tmax 110 °C • gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany EPDM • zamknięcie EPDM/żeliwo • epoksyd • bez kółka ręcznego • inside threaded stem • smooth port • cast iron/EPDM wedge • epoxy paint • without hand wheel
				55 Tmax 50 °C • gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany NBR • zamknięcie NBR/żeliwo • epoksyd • z kółkiem • inside threaded stem • smooth port • cast iron/NBR wedge • epoxy paint • with hand wheel
				56 Tmax 110 °C • gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany EPDM • zamknięcie EPDM/żeliwo • epoksyd • z kółkiem • inside threaded stem • smooth port • cast iron/EPDM wedge • epoxy paint • with hand wheel
			B 10bar	05 Tmax 50 °C • gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany NBR • zamknięcie NBR/żeliwo • epoksyd • bez kółka ręcznego • inside threaded stem • smooth port • cast iron/NBR wedge • epoxy paint • without hand wheel
				06 Tmax 110 °C • gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany EPDM • zamknięcie EPDM/żeliwo • epoksyd • bez kółka ręcznego • inside threaded stem • smooth port • cast iron/EPDM wedge • epoxy paint • without hand wheel
				55 Tmax 50 °C • gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany NBR • zamknięcie NBR/żeliwo • epoksyd • z kółkiem • inside threaded stem • smooth port • cast iron/NBR wedge • epoxy paint • with hand wheel
				56 Tmax 110 °C • gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany EPDM • zamknięcie EPDM/żeliwo • epoksyd • z kółkiem • inside threaded stem • smooth port • cast iron/EPDM wedge • epoxy paint • with hand wheel

ZAMAWIANIE / ORDERING

Uprasza się o zamawianie produktu wg indeksu / To place an order please use our product number (index)

figura figure	materiał kadłuba body material	średnica nominalna nominal diameter DN	ciśnienie nominalne nominal pressure PN	wykonanie type
112	D	040	C	05
PRZYKŁAD ZAMAWIANIA / ORDER EXAMPLE 112 D 040 C 05				
zasuwa, przyłącze kolnierzowe, kształt prosty / gate valves, ends flange, form straight 112				
żeliwo sferoidalne / nodular cast iron EN-GJS-500-7 D				
średnica nominalna / nominal diameter DN40 040				
ciśnienie nominalne / nominal pressure PN16 C				
gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany NBR • zamknięcie NBR/żeliwo • epoksyd • bez kółka ręcznego inside threaded stem • smooth port • cast iron/NBR wedge • epoxy paint • without hand wheel 05				

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych / Data given can be changed without notice.

Wydanie / Edition 04/2009