



figura **823**

przyłącza
kształt

gwintowane
skońny

OSADNIK - FILTR

materiał kadłuba	ciśnienie nominalne	średnica nominalna	max. temperatura
A żeliwo szare	C 16 bar	DN 10-80	200°C



zgodnie z dyrektywą ciśnieniową 97/23/EC
znakowanie CE dla DN≥32

CECHY

- zwarta zabudowa
- bezpieczny ekologicznie
- próby i badania wg EN - 12266 - 1
- wkład ze stali nierdzewnej
- możliwość czyszczenia filtra bez demontażu

ZASTOSOWANIE

- instalacje wody gorącej i zimnej
- instalacje pary wodnej
- technologie przemysłowe
- energetyka
- ciepłownictwo,
- chłodnictwo i klimatyzacje

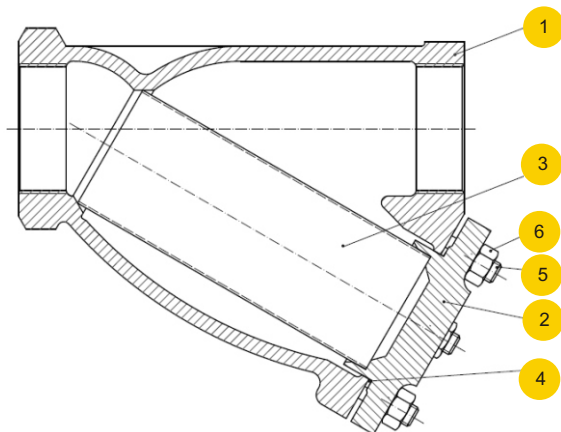


figura

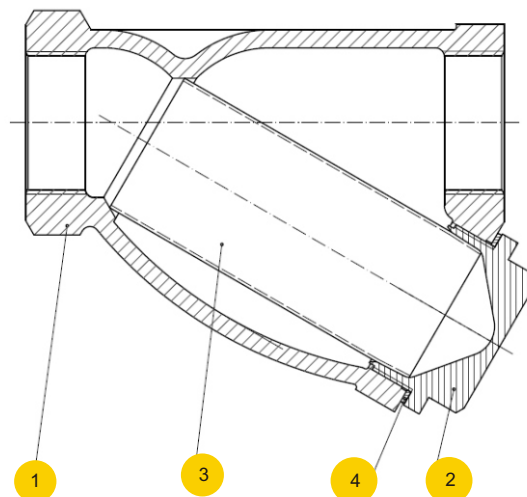
823

przyłącza
kształtgwintowane
skońny**MATERIAŁY**

wykonanie 09;10 (DN 50-80)



wykonanie 10 (DN 10-40)

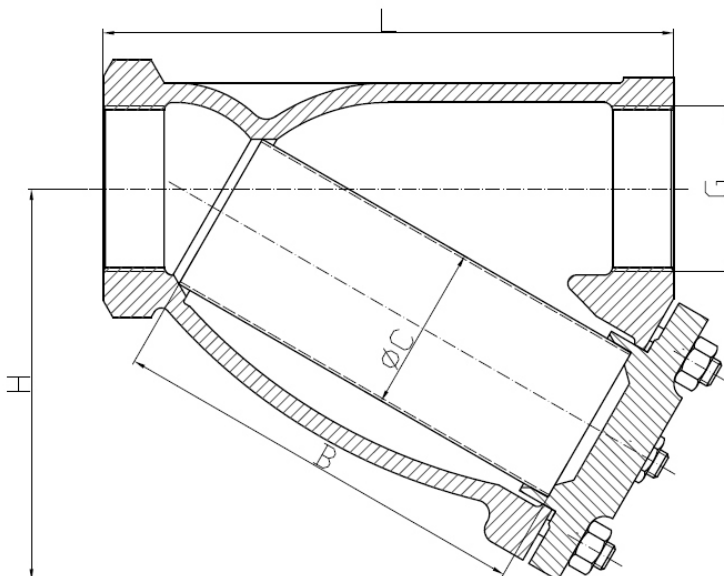


materiał kadłuba		A	
wykonanie		10 (DN 10-40)	09;10 (DN 50-80)
1	kadłub	EN – GJL-250 JL1040	
2	pokrywa	EN-GJS-500-7 JS1050	EN – GJL-250 JL1040
3	wkład filtrujący	X5CrNi 18-10 1.4301	
4	uszczelka	karbamidowo - kauczukowa	
5	śruba dwustronna	-----	8.8 A2A
6	nakrętka	-----	8-A2A
max. temperatura		200°C	



figura

823

przyłącza
kształtgwintowane
skośny**WYMIARY**


DN	PN 16							wymiary uszczelek		
	G	L	H	C	B	Kvs		Ø Dz	Ø Dw	g
mm						m ³ /h	kg	mm		
10	3/8"	72	45	18	48	1,8	0,3	30	23	1,5
15	1/2"	85	52	23	56	3,6	0,5	35	28	
20	3/4"	100	62	28	68	11,0	0,8	42	34	
25	1"	120	73	36	82	15,5	1,1	50	42	
32	1 1/4"	140	86	42	98	26,0	1,9	57	48	
40	1 1/2"	160	98	50	114	41,0	2,5	65	56	
50	2"	205	144	60	154	68,0	6,1	76	66	
65	2 1/2"	245	172	76	187	82,0	8,5	92	82	
80	3"	265	186	83	200	115	12,0	100	89	



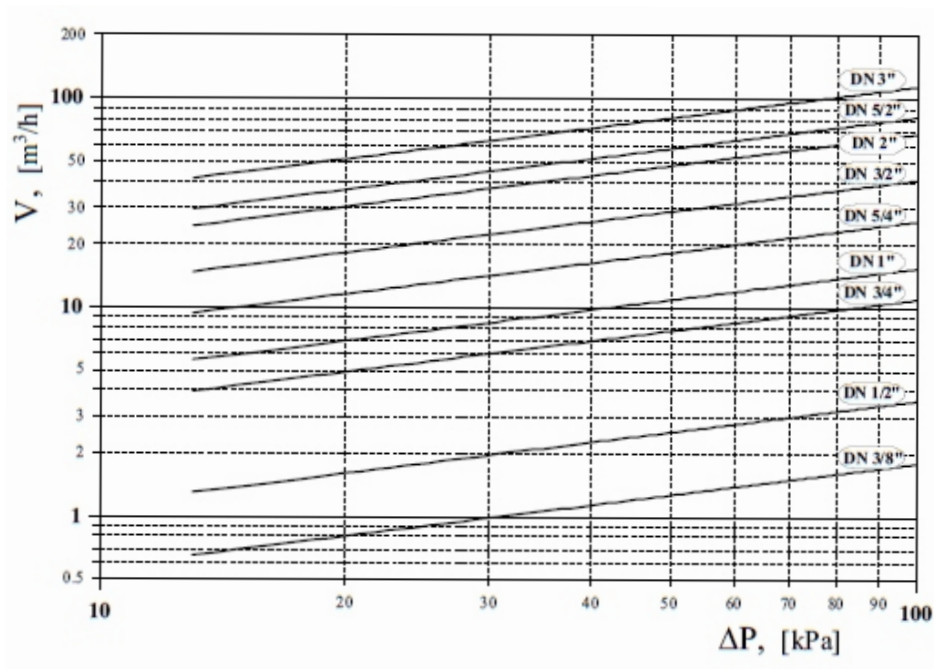
figura **823**

przyłącza
kształt

gwintowane
skośny

K ZETKAMA

CHARAKTERYSTYKI HYDRAULICZNA



WKŁADY

wkład	typ	DN	oczko	ilość oczek	wykonanie
standard	F45	10-50	1,0	45	10
	F28	65-80	1.25	28	09
inne wykonania	wkłady z siatki F100 (0,6), F200 (0,5), F300 (0,4), F400 (0,32), F600 (0,2)				



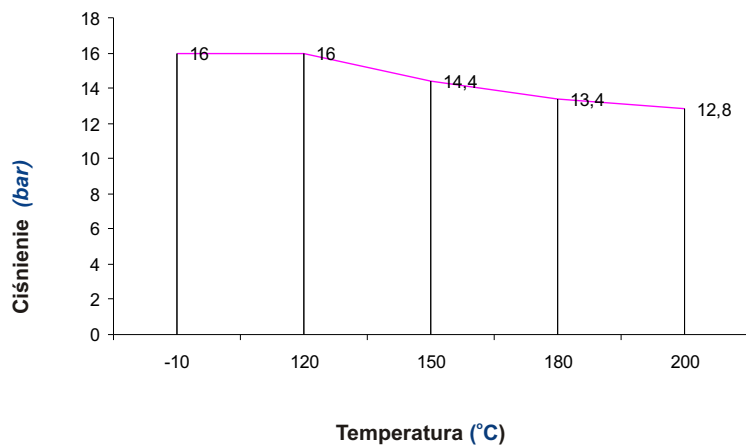
figura

823

przyłącza
kształt

gwintowane
skońny

ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA



Obszar dopuszczalnych parametrów pracy
PN 16 EN-GJL-250



figura **823**

przyłącza
kształt

gwintowane
skońry



WYKONANIA

figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
823	A żeliwo szare EN-GJL-250	10-50 mm	C 16bar	10 Tmax 200 °C • oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm2
		65-80 mm	C 16bar	09 Tmax 200 °C • oczko siatki 1,25 mm, 28 oczek/cm2
		10-50 mm	C 16bar	30 Tmax 200 °C • oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm2 • z wkładem magnetycznym
		65-80 mm	C 16bar	29 Tmax 200 °C • oczko siatki 1,25 mm, 28 oczek/cm2 • z wkładem magnetycznym
		10-80 mm	C 16bar	04 Tmax 200 °C • oczko siatki 0,63 mm, 100 oczek/cm2
		10-80 mm	C 16bar	05 Tmax 200 °C • oczko siatki 0,50 mm, 200 oczek/cm2
		10-80 mm	C 16bar	06 Tmax 200 °C • oczko siatki 0,40 mm, 300 oczek/cm2
		10-80 mm	C 16bar	07 Tmax 200 °C • oczko siatki 0,32 mm, 400 oczek/cm2
		10-80 mm	C 16bar	08 Tmax 200 °C • oczko siatki 0,20 mm, 600 oczek/cm2
		10-80 mm	C 16bar	24 Tmax 200 °C • oczko siatki 0,63 mm, 100 oczek/cm2 • z wkładem magnetycznym
		10-80 mm	C 16bar	25 Tmax 200 °C • oczko siatki 0,50 mm, 200 oczek/cm2 • z wkładem magnetycznym
		10-80 mm	C 16bar	26 Tmax 200 °C • oczko siatki 0,40 mm, 300 oczek/cm2 • z wkładem magnetycznym
		10-80 mm	C 16bar	27 Tmax 200 °C • oczko siatki 0,32 mm, 400 oczek/cm2 • z wkładem magnetycznym
		10-80 mm	C 16bar	28 Tmax 200 °C • oczko siatki 0,20 mm, 600 oczek/cm2 • z wkładem magnetycznym

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

Wydanie 06/2010



figura	823
przyłącza kształt	gwintowane skośny

ZAMAWIANIE

Uprasza się o zamawianie produktu wg indeksu



PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA

